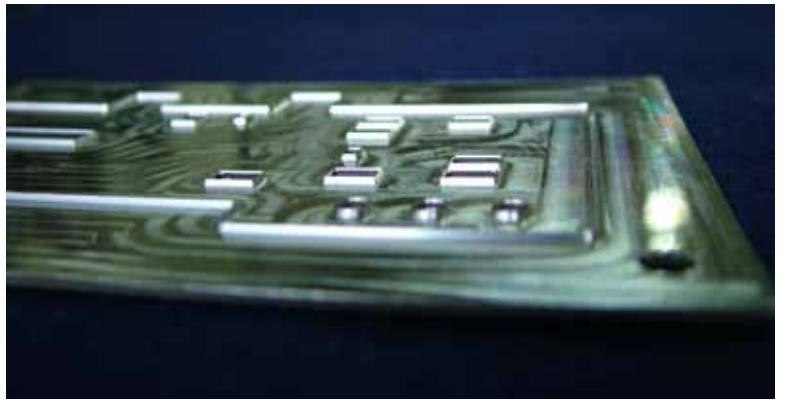


彫刻刃でもない、腐食刃でもない刃型

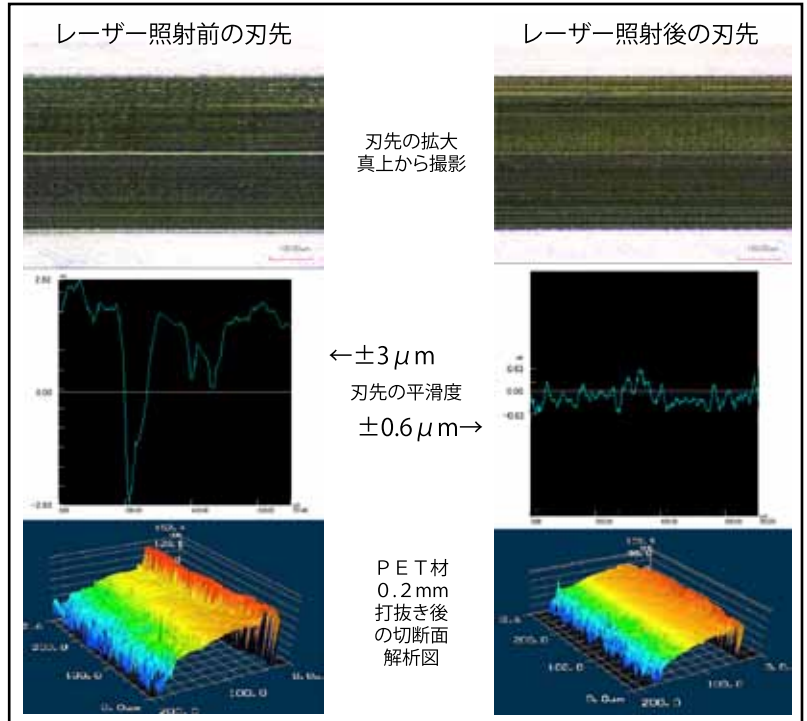
Micro-Die

マイクロダイ



フェムト秒レーザによる刃先の平滑化加工で、さらに高耐久に進化！

- マイクロダイは「焼き入れた鋼鉄」に直接加工を施しているため硬度と耐久性が高く、腐食刃の形状対応能力とムソン刃同等の耐久性を兼ね揃えています。
- IT分野の薄ものフィルム用抜き刃型として開発され、従来のトムソン刃では困難とされてきた複雑な形状を実現するとともに、腐食刃の苦手な薄物フィルムなどの抜き加工にも対応するのが特徴です。
- 刃が鋭角になっているので製品のキレが良く、一体型でのハーフ・フルカットが可能です。（製品に応じて刃高を調整できます）
- 平成18, 19年度 地域新生コンソーシアム研究開発にて開発「フェムト秒レーザ光」を用いた刃先先端の平滑化技術によって、耐久性がよりアップしたうえ、打抜き中の刃圧微調整を不要にした。



硬度について

材質はステンレス鋼（焼入れ加工を施す）で、材料硬度はHs（シヨア）65です。

刃について

- ・刃先の角度は鋭角加工。（標準で50度）
- ・最大刃付け深度（刃の部分のみ）は0.4~0.9mm。
- ・段差加工は0.05mm単位から対応します。（一体型でのハーフ・フルカットが可能）
- ・最小ORを可能にした新加工法を確立。PAT.P

最小径と最小幅について

●刃先角度が50度（標準）の場合 単位：mm

刃付け深度	最小R	最小刃間隔	最小φ
0.4	0.1	0.89	0.92
0.5	0.1	0.98	1.0
0.6	0.1	1.08	1.2
0.7	0.1	1.17	1.3
0.8	0.1	1.26	1.4

※刃先角度、最小刃間隔については、ご相談により出来る限り対応します。
（例）刃付け深度0.4mmで最小刃間隔0.6mmの図形の場合：広範囲でなく、一部であれば最小刃間隔0.6mmまでの加工は可能

最大サイズについて

許容範囲は400mm×600mm（標準はA3サイズ）

納期について

受注後、3日以内
（可能な限り短納期で対応します）

製造 発売 元
株式会社 菱屋

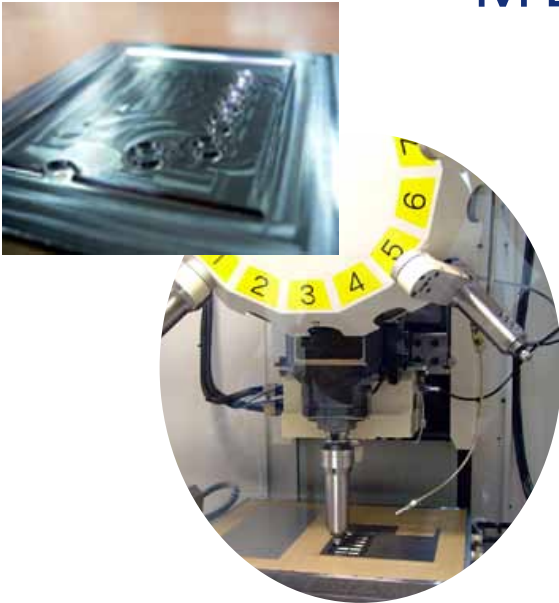


LASERCK

Micro-Die

彫刻刃でもない、腐食刃でもない刃型 マイクロダイ加工システム

MD-5040



仕上げ用に高速スピンドルを装備
(2,000~50,000回転/分)

- FANUC製 ROBODRILL をベースにした加工装置
- CAD-MARKVにて加工形状を自動生成
- 粗削り用工具を5本装備
- 仕上げ用工具を4本装備 (高速スピンドル)
- 工具長自動測定機能
- 仕上げ用工具 (レザック製) をご提供

- 超短パルス レーザー加工機による、刃先の平滑化加工サービスをお受けします。
詳細はお問い合わせください。



マイクロダイ加工システム の主な仕様

ベース機	FANUC α-T14iE	テーブルサイズ	650×400mm
電源	AC200~220V 50Hz/60Hz 10KVA	テーブル移動量	500×400mm
主軸回転数 (高速スピンドル)	100~10,000 min (2,000~50,000 min)	材料固定	エア吸着式
)	1~30,000mm/min	繰り返し位置決め精度	±0.002mm
切削送り速度	W=1570 D=2040 H=2300mm	重量	約2,000kg

仕様は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。 All specifications are subject to change without prior notice.

株式会社レザック

本社工場 〒581-0038 大阪府八尾市若林町2-91
Tel. 072-920-0394 Fax. 072-920-0392

東京事業部 〒340-0831 埼玉県八潮市南後谷10-1
Tel. 048-932-0394 Fax. 048-935-0766



e-mail: info@laserck.com

URL: <http://www.laserck.com>

ISO9001・2008認証
本社工場